

Эпоксидное покрытие

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА Двухкомпонентная высоконаполненная быстросохнущая эпоксидная грунтовка / промежуточный материал с низким содержанием летучих органических соединений, содержащая пассивирующие пигменты на основе фосфата цинка.

Материал допускает перекрытие спустя 2 часа при работе во всех, наиболее характерных условиях производства работ. Быстрое высыхание до возможности транспортировки делает грунтовку идеальным решением, позволяющим ускорить темп производства и отгрузки готовой продукции.

НАЗНАЧЕНИЕ Предназначена для широкого спектра промышленных объектов и инфраструктуры, в случае, когда основными приоритетами является толщина слоя и возможность быстрой отгрузки продукции.

Данная грунтовка, в сочетании с одобренными поверхностными материалами, обеспечивает оптимизированную антикоррозионную защиту в условиях различной коррозионной агрессивности атмосферы.

ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Цвет Красный, Серый, Буйволовая кожа

Степень блеска Матовый

Сухой остаток 75% ± 2%

Типичная толщина 75-200 мкм (3-8 mils) сухой пленки эквивалентно 100-267 мкм (4-10,7 mils) мокрой пленки

Теоретический расход 10 м²/литр при ТСП 75 мкм и заявленном сухом остатке 401 кв. футов/амер. галл. при ТСП 3 mils и заявленном сухом остатке

Практический расход С учетом соответствующих факторов потерь

Метод нанесения Безвоздушное распыление, Воздушное распыление, Кисть, Валик

Время сушки

Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Интервал нанесения рекомендуемого внешнего покрытия	
			<i>Минимум</i>	<i>Максимум</i>
5°C (41°F)	2 ч.	5.5 ч.	4 ч.	Расширенный ¹
15°C (59°F)	60 мин.	3.5 ч.	3 ч.	Расширенный ¹
25°C (77°F)	30 мин.	2.25 ч.	2 ч.	Расширенный ¹
40°C (104°F)	15 мин.	60 мин.	60 мин.	Расширенный ¹

¹ См. раздел "Определения и сокращения" International Protective Coatings.

Максимальные интервалы перекрытия сокращаются при использовании полисилоксанового финишного слоя. За дополнительной информацией обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ

Температура вспышки Часть А 31°C (88°F); Часть Б 30°C (86°F); После смешивания 31°C (88°F)

Плотность 1,59 кг/л (13,3 lb/gal)

Летучие органические соединения (VOC) 2.02 фунтов/галлон США (243) EPA Method 24
157 g/kg EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)

Дополнительная информация содержится в разделе "Характеристика продукта".

Эпоксидное покрытие

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными без загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000.

Жировые загрязнения и нефтепродукты должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя.

Стальные поверхности

Абразивоструйная очистка до степени Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6. При проявлении признаков вторичного окисления между подготовкой поверхности и нанесением Intergard 251HS поверхность заново обрабатывается согласно вышеуказанным стандартам. Дефекты поверхности, выявленные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть загрунтованы, выровнены или обработаны другим соответствующим способом.

Рекомендованный профиль поверхности в 40-75 мкм.

Загрунтованные поверхности

Сварочные швы и поврежденные участки должны быть обработаны абразивно до степени не хуже Sa2½ (ISO 8501-1:2007) или SSPC SP6. Для небольших труднодоступных участков допускается подготовка поверхности до степени не хуже SSPC SP11.

НАНЕСЕНИЕ

Смешивание	Продукт поставляется в двух емкостях. Всегда смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течение указанного времени жизнеспособности. Последовательность смешивания: (1) Перемешивают основу (часть А) механической мешалкой. (2) Все содержимое емкости с отвердителем (часть В) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают механической мешалкой.			
Пропорции смешивания	3 Частей : 1 Частью по объёму			
Жизнеспособность	5°C (41°F) 90 мин.	15°C (59°F) 60 мин.	25°C (77°F) 60 мин.	40°C (104°F) 30 мин.
Безвоздушное распыление	Рекомендуется	Сопло 0,43-0,53 мм (17-21 тыс. дюйма). Давление на выходе из сопла не менее 155 кг/см ² (2204 p.s.i.)		
Воздушное распыление под давлением	Применяется	Пистолет Прижимной резервуар Тип сопла	DeVilbiss MBC или JGA 704 или 765 E	
Кисть	Применяется	Рекомендуется на небольших ремонтных участках. Для получения необходимой толщины сухой пленки потребуются нанесение нескольких слоев.		
Валик	Применяется	Рекомендуется на небольших ремонтных участках. Для получения необходимой толщины сухой пленки потребуются нанесение нескольких слоев.		
Растворитель	International GTA220	Не разбавляйте более, чем дозволено местным законодательством об охране окружающей среды.		
Очиститель	International GTA822			
Прекращение работы	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промывайте все оборудование очистителем International GTA822. Смешанные компоненты краски не следует вторично запаковывать. После длительной остановки работ возобновление окраски рекомендуется производить свежесмешанным комплектом.			
Промывка	Непосредственно после окончания работ - промывайте оборудование очистителем International GTA822. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывки зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками лакокрасочного материала и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим законодательством.			

Эпоксидное покрытие

ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА

Intergard 251HS является предпочтительным грунтом в составе систем, использующихся в химически агрессивных средах, где системы на основе цинка могут реагировать как с кислотными, так и с щелочными средами.

Наносить в хороших климатических условиях. Температура окрашиваемой поверхности всегда должна быть как минимум на 3°C (5°F) выше точки росы.

Нанесение чрезмерной толщины Intergard 251HS приведёт к увеличению минимального интервала перекрытия и времени высыхания.

При окрашивании Intergard 251HS кистью или валиком для достижения требуемой толщины пленки может потребоваться нанесение нескольких слоев.

Также как и все эпоксидные материалы, Intergard 251HS подвержен мелению и обесцвечиванию при выдержке в условиях открытой атмосферы. Для получения долговечной системы покрытия с хорошим блеском Intergard 251HS следует использовать только с рекомендуемым поверхностным материалом.

Intergard 251HS не предназначен для эксплуатации в условиях погружения.

Для улучшения малярных характеристик в условиях тропического климата, существует альтернативная версия отвердителя

При использовании альтернативного отвердителя для тропического климата обеспечиваются следующие значения показателей времени высыхания и перекрытия следующим слоем;

Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Интервал перекрытия рекомендованными поверхностными материалами	
			Минимум	Максимум
5°C (41°F)	5 часов	16 часов	16 часов	Расширенный ¹
15°C (59°F)	4 часа	6 часов	6 часов	Расширенный ¹
25°C (77°F)	90 минут	4 часа	4 часа	Расширенный ¹
40°C (104°F)	45 минут	2 часа	2 часа	Расширенный ¹

¹ См. документ «Определения и сокращения» International Protective Coatings.

Время жизни:

5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
2 часа	2 часа	90 минут	60 минут

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.

Низкомолекулярные добавки, которые участвуют в образовании пленки, в процессе отверждения в условиях окружающей среды будут также влиять на содержание летучих органических соединений, определяемых с использованием EPA Method 24.

СОВМЕСТИМОСТЬ СИСТЕМ ОКРАШИВАНИЯ

Как правило, Intergard 251HS наносится непосредственно на сталь, однако, также может наноситься поверх следующих грунтов:

Interzinc 22 Interzinc 52

Рекомендуемые поверхностные материалы для Intergard 251HS:

Chartek 1709	Chartek 7	Chartek 8E
Interchar 1190	Interchar 212	Interfine 878
Interfine 979	Intergard 345	Intergard 475HS
Intergard 740	Interseal 670HS	Interthane 870
Interthane 870UHS*	Interthane 990	Interthane 990V*
Interzone 954		

При необходимости подбора иных поверхностных материалов, пожалуйста, обратитесь в International Protective Coatings.

*доступен только в некоторых странах.

Эпоксидное покрытие

ДОП. ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации, можно найти в следующих документах, доступных на сайте www.international-pc.com:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем национальным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у Вас есть сомнения относительно возможности применимости использования данного продукта, обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

УПАКОВКА	Размер упаковки	Часть А		Часть В	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	20 л.	15 л.	20 л.	5 л.	5 л.
	5 US gal	3 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal
	1 US gal	0.75 US gal	1 US gal	0.25 US gal	1 US кварта
Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании International Protective Coatings.					
ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки	Часть А		Часть В	
	20 л.	26.8 кг		7.1 кг	
	5 US gal	54.1 lb		13 lb	
	1 US gal	12 lb		3.5 lb	
ХРАНЕНИЕ	Срок годности	12 месяцев при 25°C (77°F),			
		После чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.			

Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей, и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации, без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе), являются верными в соответствии с нашими знаниями, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на использование (эксплуатацию) и нанесение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать что-то тем или иным образом, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени, максимально разрешенной законодательством), проистекающие из использования продукта. Настоящим мы отрицаем любые гарантии и утверждения, выраженные или подразумевающиеся, в силу закона или иным образом, включая, помимо прочего, все подразумеваемые гарантии и условия товарной пригодности или применимости для определенных целей. Все поставляемые материалы и предоставляемая техническая поддержка указаны в Условиях продаж. Вам необходимо запросить копию данного документа для изучения. Информация, содержащаяся в этой спецификации, в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственностью пользователя является уточнение (до применения продукта) у местного представителя International Paint Ltd. того, что данная спецификация является действующей на настоящий момент.

Это Техническое описание доступно на нашем веб-сайте www.international-marine.com или www.international-pc.com, и должно быть таким же, как этот документ. В случае любых несоответствий настоящего документа с Техническим описанием, размещенным на веб-сайте, последний будет иметь приоритет.

Copyright © AkzoNobel, 03.12.2018.

Все торговые знаки, указанные в данном издании, принадлежат компаниям или лицензированы компаниями, входящими в состав концерна AkzoNobel.

www.international-pc.com